



A comprehensive range of **smart** and **integrated** gas meters
small and **easy to install** displaying readings
in **standard cubic meters**,
no external devices needed for conversion and for communication,
for an **accurate billing transparent** to the end customer.

La gamma completa di contatori gas **smart** ed **integriti**
di piccole dimensioni e facili da installare
che presentano la **misura in standard m³**,
senza dispositivi esterni per la conversione e per la comunicazione,
per una **fatturazione puntuale e trasparente** al cliente finale.

The measurement principle



Measurement is intrinsically compensated in temperature and independent from pressure. Measurement is displayed directly in standard cubic-meters.*

The measurement technology is based on a MEMS "Micro Thermal Flow Sensing" principle. Two temperature sensors are symmetrically placed around a micro-heating element: under stopped-flow conditions, both sensors measure the same temperature. As the flow rate increases, heat is carried away from the upstream sensor towards the downstream sensor and the measured temperature difference between the two sensors is proportional to the mass flow rate.

The high accuracy of the measuring principle ensures the gas meter compliance with the MID (Measuring Instruments Directive). Such micro-thermal measuring principle is also commonly used in laboratory instruments.

Resistance to contaminants and dust is ensured by design: sensor module configuration prevents dust from affecting sensor response.

The accuracy of measurement is not affected by changes in the chemical composition of the European distributed gases within the 2nd family groups H and L (as defined by EN 437:2003).

By measuring specific gas properties, a pre-set auto-calibration process guarantees the required accuracy levels without any additional adjustment.

The meter is also able to operate in air (test phase), by calibrating itself accordingly without any additional adjustment.

* According to UNI EN ISO 13443 standard

Il principio di misura

La misura è intrinsecamente corretta in temperatura e indipendente dalla pressione e viene espressa direttamente in standard m³.

La tecnologia è basata su un sensore MEMS che opera sulla base del principio "Micro Thermal Flow Sensing". Una micro sorgente di calore irraggia due sensori di temperatura disposti in modo simmetrico rispetto ad esso in un condotto di bypass. In presenza di un flusso di gas si riscontra un differenziale di temperatura tra i due sensori che è correlato al flusso, sulla base di principi fisici noti e definiti.

L'accuratezza della misura è elevata e adatta alla realizzazione di contatori rispondenti alla direttiva europea sugli strumenti di misura (MID). Questo principio di misura viene spesso usato per strumentazione di laboratorio e di riferimento.

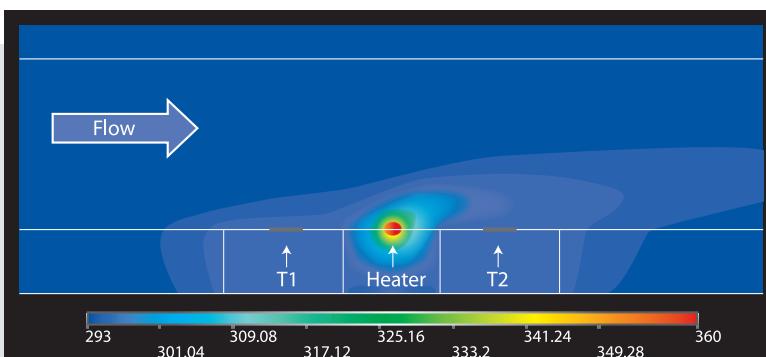
La soluzione realizzata è insensibile ai contaminanti ed alle polveri. Diversi dispositivi di separazione e decantazione delle polveri, nel contatore e nell'alloggiamento del sensore, impediscono alle particelle di polvere di alterare la risposta del sensore.

L'accuratezza della misura non risente delle variazioni nella composizione chimica dei gas all'interno della 2° famiglia gas normalmente utilizzata in Europa (gruppi H e L).

Attraverso la misura di alcune caratteristiche del gas, un sistema di auto-calibrazione preprogrammato e senza alcun intervento esterno, garantisce i livelli di accuratezza richiesti.

Il contatore è inoltre in grado di rilevare quando funziona in aria (fase di test) e si calibra di conseguenza senza alcun intervento esterno.

* Secondo norma UNI EN ISO 13443



Range Description

The **G4** and **G6** meters are available with the following communication technologies:

I contatori **G4** e **G6** sono disponibili con le tecnologie di comunicazione:

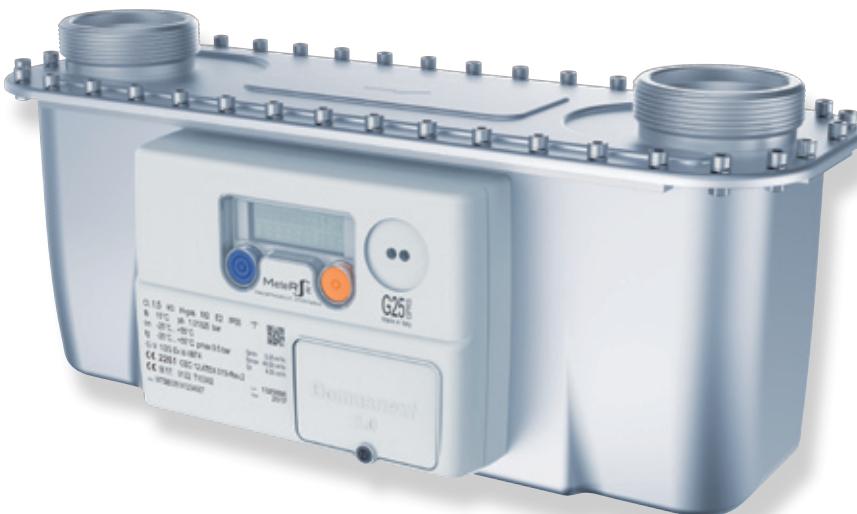
- Wireless MBUS 169 MHz *
- GPRS

Integrated shut-off valve

Remotely controllable for end-customer contract management.

* Other frequency available on request

e con valvola di intercettazione integrata
e telecomandabile per la gestione remota del contratto.
* Altre frequenze disponibili su richiesta



G10, G16 and G25 meters are available with GPRS communication technology (also available with M-Bus communication technology, on request).

I contatori **G10, G16 e G25** sono disponibili con tecnologia di comunicazione GPRS (su richiesta disponibili anche con tecnologia di comunicazione M-Bus).

Accuracy of measurement at every temperature and at every pressure

Domusnext® meters provide an exact measurement of supplied gas in standard m³, avoiding the use of annual average temperatures and conversion factors, which inevitably lead to approximate values and errors of estimation. These errors then affect the amount billed.

Precisione della misura ad ogni temperatura e ad ogni pressione

I contatori Domusnext® forniscono una misura esatta in m³ standard del gas fornito, evitando l'uso di valori medi annuali di temperatura e coefficienti di conversione, che portano inevitabilmente a valori approssimati ed errori di stima. Questi errori sono trasferiti alla fatturazione.

Transparent billing to the end customer

Memory storage of daily or hourly consumption, with frequent communication of data, means customer invoicing can be transparent and timely, referring to the exact billing period, with low operating costs.

Fatturazione trasparente al cliente finale

La memorizzazione dei consumi giornalieri o orari e la comunicazione frequente dei dati di consumo permettono una fatturazione puntuale e trasparente al cliente finale, riferita esattamente al periodo di fatturazione, e con bassi costi operativi.

Innovation and reliability

Despite being highly innovative, Domusnext® meters have passed the most stringent reliability tests, conducted by notified body and designated laboratories recognised at European level. This certifies the robustness of MeteRSit meters and the accuracy of their measurements, even at high concentrations of dust and contaminants in the gas distribution networks.

Innovazione ed affidabilità

Pur essendo fortemente innovativi, i contatori Domusnext® hanno passato i più severi test di affidabilità presso enti riconosciuti a livello Europeo. Questo garantisce la robustezza dei contatori MeteRSit e la assenza di derive nella misura, anche con forti concentrazioni delle polveri e dei contaminanti presenti nelle reti di distribuzione gas.

Domusnext® 2.0 G4 - G6



Technical data

G4 - G6

Type Approval

Measuring range

Standard temperature for volume output

Operating temperature

Standard pressure for volume output

Gas application

Max. operating pressure

Accuracy class

Measuring Accuracy $Q_{\min} - Q_t$

Measuring Accuracy $Q_t - Q_{\max}$

Max. Pressure drop

Nr. of tariffs

Depth of consumption registers @ 1 day rate

Depth of consumption registers @ 1 hour rate

Nominal Diameter DN

Inlet & Outlet Distance

Resistance to water, dust and impact

ATEX

Display

Optical port

Valve

Maximum leakage for the valve

Battery supply

Communication Protocol

MID T10362 Module B
and CE-193 Module D

G4 = 0.04 – 6.0 m³/h;

G6 = 0.06 – 10.0 m³/h

15 °C

-25 °C to 55 °C

1013.25 mbar

2nd Family Group H and L (EN 437)

500 mbar

1.5

± 3.0 %

± 1.5 %

<2 mbar at Q_{\max}

3

72 days

72 days

G 1 1/4- ISO 228/1

110 mm

IP 65, IK 08

zone 2

Ex II 3 G Ex nA IIA T6 Gc

2 lines multi-segment display,

Upper line 7 characters

Lower line 9 digits

Automotive range -30°C to +85°C

EN 62056-21

Compliance with EN 16314

120 cc/h at Pin = 500 mbar

2 x 3.6 V lithium cell

DLMS/Cosem

AES 128-bit encrypted communication

G4 MBUS



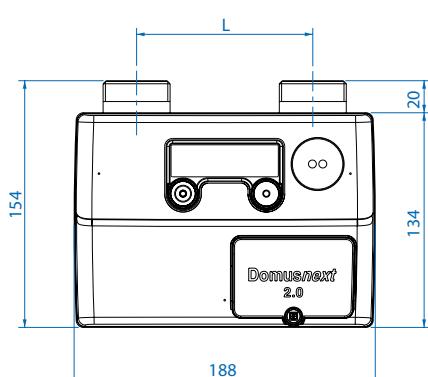
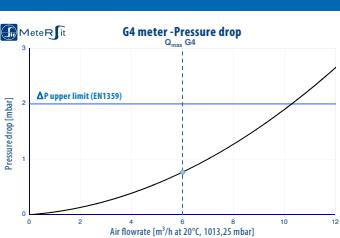
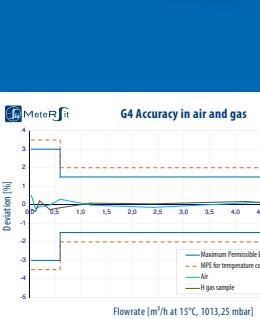
G4 GPRS



G6 MBUS



G6 GPRS



Model	ØD	L	Weight
G4	G 1 1/4 (ISO 228/1)	110	1,9 kg
G6	G 1 1/4 (ISO 228/1)	110	1,9 kg

Domusnext® 2.0 G10 - G16 - G25



Domusnext® 2.0 G10 - G16 - G25

Technical data

G10 - G16 - G25

Type Approval

Measuring range

Standard temperature for volume output

Operating temperature

Standard pressure for volume output

Gas application

Max. operating pressure

Accuracy class

Measuring Accuracy $Q_{\min} \dots Q_t$

Measuring Accuracy $Q_t \dots Q_{\max}$

Max. Pressure drop

Nr. Of tariffs

Depth of consumption registers @ 1 day rate

Depth of consumption registers @ 1 hour rate

Resistance to water, dust and impact

ATEX

Display

Optical port

Battery supply

Communication Protocol

MID T10362 Module B
and CE-193 Module D

G10 = 0.10 – 16.0 m³/h

G16 = 0.16 – 25.0 m³/h

G25 = 0.25 – 40.0 m³/h

15 °C

-25 °C to 55 °C

1013.25 mbar

2nd Family Group H and L

(EN 437)

500 mbar

1.5

± 3.0 %

± 1.5 %

<2 mbar at Q_{\max}

3

72 days

72 days

IP 65, IK 08

zone 1

Ex II 1/2 G Ex ib IIB T4

(CEC12 ATEX019 12/2031 AET 944)

2 lines multi-segment display,

Upper line 7 characters

Lower line 9 digits

Automotive range -30°C to +85°C

EN 62056-21

3.6 V 7 lithium cell

DLMS/Cosem

AES 128-bit encrypted communication



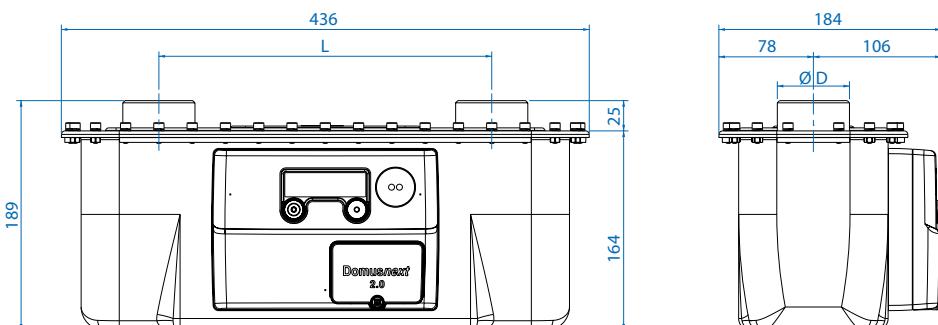
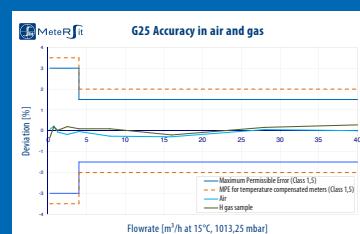
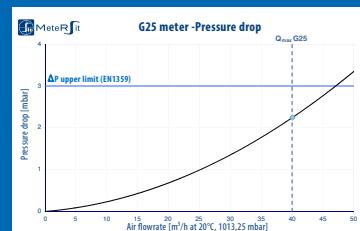
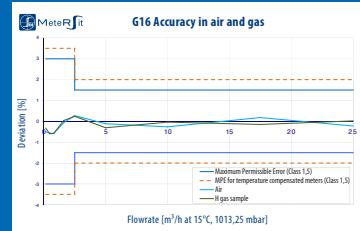
G10 GPRS



G16 GPRS



G25 GPRS



Model	ØD	L	Weight
G10 GPRS	G 2 (ISO 228/1)	280	6,0 kg
G16 GPRS	G 2 (ISO 228/1)	280	6,0 kg
G25 GPRS	G 2 1/2 (ISO 228/1)	335	6,4 kg



www.metersit.com

Main Office

Via Felice Casati 44
20124 Milano, Italia
Tel. +39 02 67841211
email: info@metersit.com

Registered Office

Viale dell'Industria 31-33
35129 Padova, Italia
Tel. +39 049 8293111

Production Plants

Via Achille Grandi 6
45100 Rovigo, Italia
Sos. Cristianului 34
500053 Brasov, Romania

MeteRSit is a company belonging to SIT Group, which designs, manufactures and markets gas meters with innovative technologies and functions.

*We believe that our products can **improve** the way in which **gas is measured, sold and used**. Therefore relationship between utility and end customer can be more transparent, so to improve end-customer's awareness of its own energy consumption.*

*Our aim is always to combine **innovation** with **reliability**. We are proud to be the first to market measurement technologies and design solutions that improve **performances at a competitive cost**. Equally, being part of Sit Group, we strictly follow the reliability as well as the design and construction principles that for more than 60 years, have made SIT one of the global leader in components and systems in the gas sector. In 2011, we have been certified under the quality management standard UNI EN ISO 9001: 2008.*

*In a few years, we have established ourselves as key players in the markets in which we operate. We have shown that we are able to listen to and understand the **needs of our customers** and, if necessary, to make changes to meet their needs. We are quick to bring in changes that we think would be useful for our customers.*

MeteRSit è una società appartenente al **Gruppo SIT**, che progetta produce e commercializza contatori gas innovativi nelle tecnologie e nelle funzioni.

Crediamo che i nostri prodotti possano **migliorare** il modo con cui viene **misurato, venduto e utilizzato il gas**, rendendo più trasparente il rapporto tra utility e cliente finale e migliorando la consapevolezza dei clienti finali sui propri consumi.

Desideriamo da sempre essere sintesi di **innovazione** ed **affidabilità**. Siamo orgogliosi di essere i primi ad introdurre sul mercato tecnologie di misura e soluzioni costruttive che migliorano le **performance a costi competitivi**. Ugualmente, seguiamo in modo rigoroso l'affidabilità ed i criteri progettuali e costruttivi del gruppo SIT a cui apparteniamo, che da più di 60 anni è leader mondiale nella produzione di componenti e sistemi per il controllo ed il miglioramento dell'efficienza nel gas. Abbiamo ottenuto nel 2011 la certificazione UNI EN ISO 9001:2008.

In pochi anni ci siamo affermati come un attore di riferimento sui mercati in cui operiamo. Abbiamo dimostrato con i fatti di essere capaci di ascoltare e capire le **esigenze dei nostri clienti** e, se necessario, di cambiare noi stessi per soddisfarle. Siamo veloci nel realizzare quello che pensiamo sia utile per i nostri clienti.

